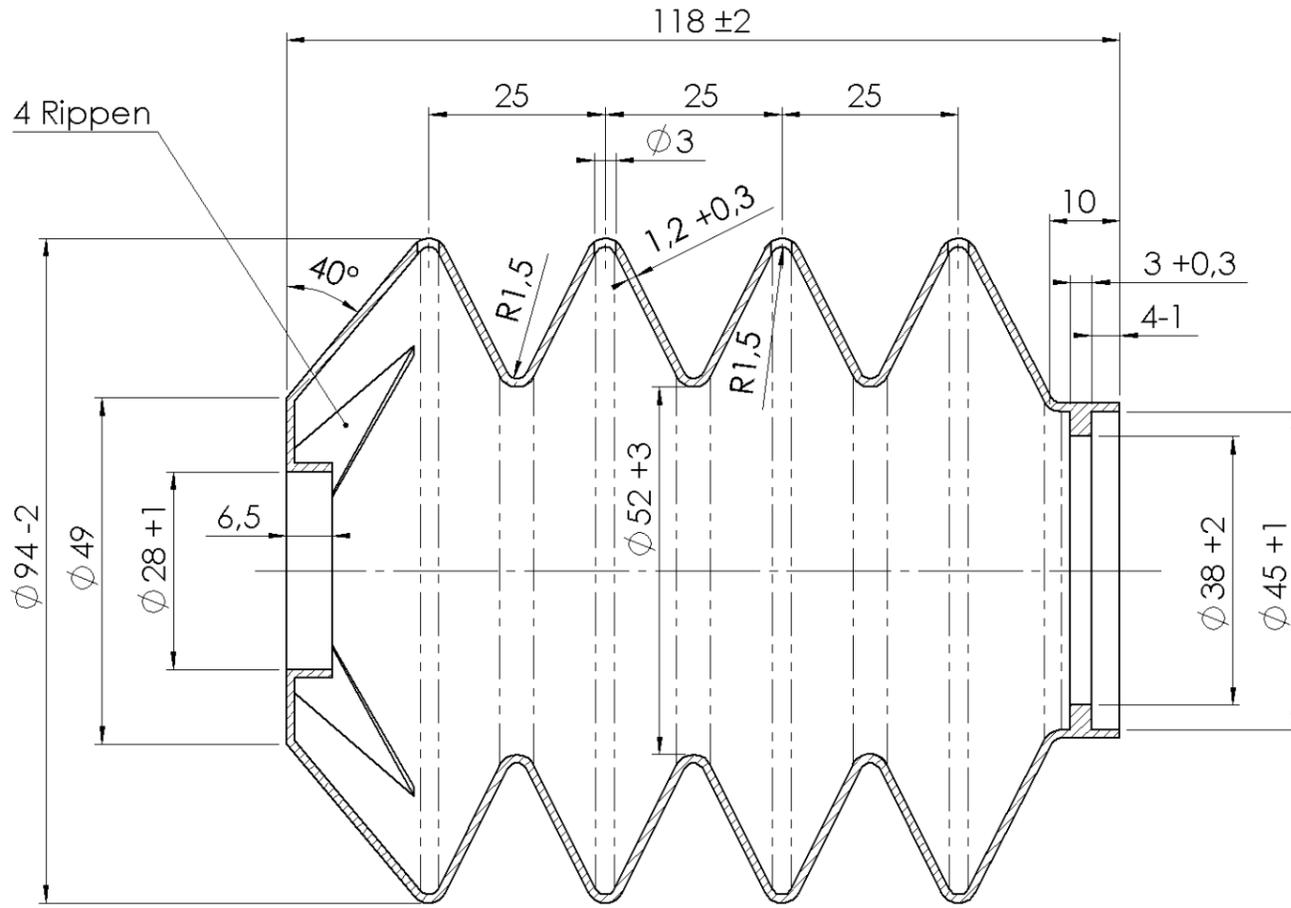


Ozon- und Ölbeständig
Farbe: schwarz
Shore Härte A50°±5°



Wichtige Konstruktionshinweise

- 1. Formtrennung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
- 2. Entformungsrichtung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
- 3. Auswerfer: Ausführung und Position nach Vereinbarung
- 4. Unbemaßte Wanddicke: zuzüglich Formschräge abzüglich Formschräge
- 5. Unbemaßte Formschräge: zuzüglich Formschräge abzüglich Formschräge
- 6. Unbemaßte Radien: zuzüglich Formschräge abzüglich Formschräge
- 7. Rippen: Dicke zuzüglich Formschräge abzüglich Formschräge
- Übergänge verrundet mit R 1,5
- 8. zulässige Abweichung nach DIN 16901
- 9. Oberflächen: Außenflächen:
 - glänzend, Rauigkeitsgrad nach DIN 1302
 - strichpoliert, matt, Rauigkeitsgrad N6 nach DIN 1302
 - Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400
 - sandgestrahlt
- Innenflächen:
 - Rauigkeitsgrad max. nach DIN 1302
 - poliert für optimale Entformung
- Rippen u. Dome:
 - ohne einstellbarem Zeiger für weitere
 - mit Identnr. auswechselbar
- 10. Kennzeichnung mit
 - a) Ident-Nr.: ohne einstellbarem Zeiger für weitere mit Identnr. auswechselbar
 - b) Material: > ___ <
 - c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit 2 Zeigeruhren Ø Tabelle (für Körnerkennzeichnung)
- Position: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
- Schrift: DIN 1451 - 1B (Mittelschrift)
 - erhaben
 - vertieft
- 11. Farbe: Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)
- 12. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.:
- 13. Werkzeugausführung mit
 - Wechseleinsatz
 - Schieber
 - 2D
 - Ableitung von 3D-Modell in Solid Surface
- 14. Zeichnung
- 15. Anmaß: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung

Werkstoffangabe für Kunststoffe

Werkstoff:	Glasfaseranteil %
Weich PVC	hochschlagfest
Eigenschaft:	kälteschlagzäh
	wärmebeständig
	<input checked="" type="checkbox"/> UV-beständig
	frei von Cadmium, Blei und AZO
Handelsname:	Forma Plast
Typ:	NS 505
Handelsname:	
Typ:	
Qualitätsstufe:	NT nicht typgerecht
	MG: Maltug Regenerat
	<input checked="" type="checkbox"/> la: Typware

Konditionierung:
Wichtiger Hinweis für den Lieferanten:
 Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden.
 Beschaffenheit der Teile:
 Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunker und dergleichen sein.
 Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Verstärkungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!

00	B	Neue Zeichnung erstellt: Ansatz Maße 4 und 10 neu, ø52 war 66, sandgestrahlt neu;	
Vers./RevS Änderungstext			
Oberfläche nach EN ISO 1302	Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 m	Werkstoff	Norm
		Halbzeug	Norm
			Materialnr.
Vers./RevS	Änd.-Nr.	Datum	Name
00	B	3995	15.11.1990
			BISSINGER
Gewicht		- KG	Bearb. Name: KALISCHKO
Datum:		26.09.2007	
Benennung			
FALTENBALG AE			
Materialnr.		2073890210	Klass.-Nr.
		410401	
Maßstab	1:1	Bl.-Nr. 1	Bl.-Anz. 1
			Format A3
Urspr. -	Ers. f. 2073890210 "B"		Ers. d. -